



IPF Japan 2023
2023/11/28 - 12/2

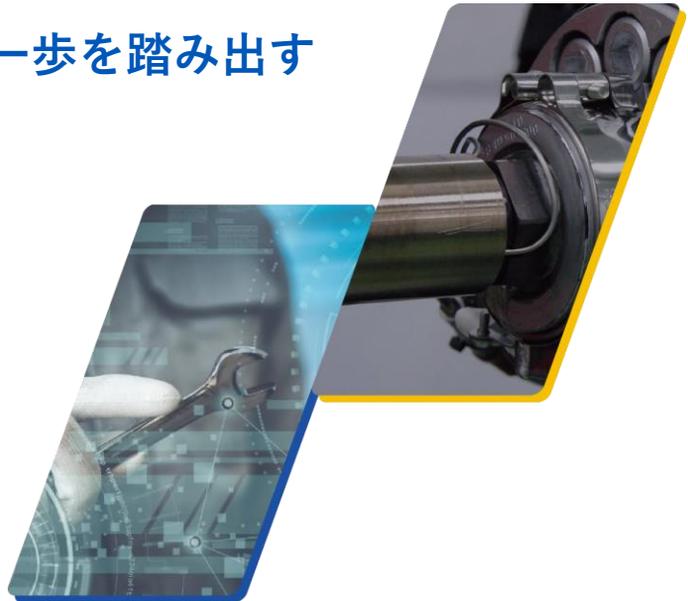
幕張メッセ 6号館 ブースNo. 62603
Makuhari Messe Hall 6 Booth 62603

新潟機械株式会社

NIIGATA MACHINERY CO., LTD.

“NIIGATA”として

世界に向けて新たな一歩を踏み出す



NIIGATA

ニーズの先を読み、技術力と生産力で世界の期待を超えていく。

1895年、新潟市にて創業してから128年目の2023年、私たちは、新潟機械として新たに生まれ変わりました。

株式会社ニイガタマシンテクノの射出成形機事業を分割し、新潟機械株式会社がこの事業を承継。新潟機械株式会社としてスタートしました。2025年には、新潟市内で新工場が稼働する予定です。新潟機械のこれまで築いてきた技術力に加え、海天国際ホールディングスの持つグローバル展開力により、今度は、NIIGATAとして、世界に向けた新しいステップへと踏み出します。

In 2023, the 128th year since our founding in Niigata City in 1895, we have been reborn as Niigata Machinery Co., Ltd.

Niigata Machinery Co., Ltd. took over the injection molding business of Niigata Machine Techno Co., Ltd. A new facility in Niigata City will start operation in 2025. Niigata has taken a new step to deliver Japanese craftsmanship with driving force of Haitian to the global market.



縦型電動射出成形機

All-Electric MDVR-S8000

- 超高感度金型保護装置を搭載し、インサートのバラつきも検知
 - 静かな高速テーブル回転と高精度な位置決めにより自動機との連動も安定
 - 操作しやすい低いテーブル位置
 - 高精度な射出圧力制御で高品質な成形が可能
 - ノズルグループ温度制御により、糸引き、ハナタレ等の問題を解決
- Equipped with an ultra-sensitive mold protection device, it can also detect variations in inserts.
 - Improved coordination with stable automation through quiet high-speed table rotation and high-precision positioning.
 - Improved operability with a lower table height.
 - Precise control of injection pressure enables high-end parts molding
 - Nozzle Group Temperature Control prevents problems such as cobwebbing and drooling.

横型電動射出成形機

All-Electric MD-S8000

- 大型化する金型に対応したワイドな型締機構
- 機械をダウンサイジングする事により、設備費、消費電力のコスト削減
- 最適化された盤構造でより均一な型締力
- 型締力を自動調整し安定した品質をキープ
- 1/1000 sec の超高速時間制御による正確な位置制御
- 厚肉成形時の長時間保圧に強い精密モーター制御(ブルブル制御)

- A wide clamping mechanism designed to accommodate larger molds.
- Cost reduction in facility expenses and power consumption by downsizing the machinery.
- More uniform clamping force achieved through an optimized platen structure.
- Automatically adjusting clamping force to maintain stable quality.
- Accurate position control through ultra-fast time control of 1/1000 second.
- Precision motor control with strong, sustained pressure during thick material molding (vibration control).



成形デモンストレーション at IPF Exhibition

MDVR100S8000

ワーク厚さのバラつきを成形機で検出
電源再生対応アンプによる省エネ対策

Detecting variations in workpiece thickness using the molding machine.

ルーペ
Loupe



| | |
|-----------------------|-------------|
| スクリュ径 Screw Dia | 35mm |
| 材料 Resin | PET-G |
| 取数 Cavities | 2 |
| インサート Insert | レンズ Lens |
| ショット質量 Shot Weight | 32g |
| サイクル Cycle | 60s |

MD50S8000

100%国産米から作られた高品質なバイオマスプラスチック、RiceResin®(バイオマスレジン社)を使用
RiceResin®, high-quality biomass plastic manufactured by Biomass Resin, made entirely from Japanese rice.

アイカップ
Eye Cup



| | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| スクリュ径 Screw Dia | 25mm |
| 材料 Resin | ライスレジン+ エラストマー RiceResin + TPE |
| 取数 Cavities | 2 |
| ショット質量 Shot Weight | 6g |
| サイクル Cycle | 30s |

We anticipate the needs and go beyond the world's expectations with our technology and productivity.

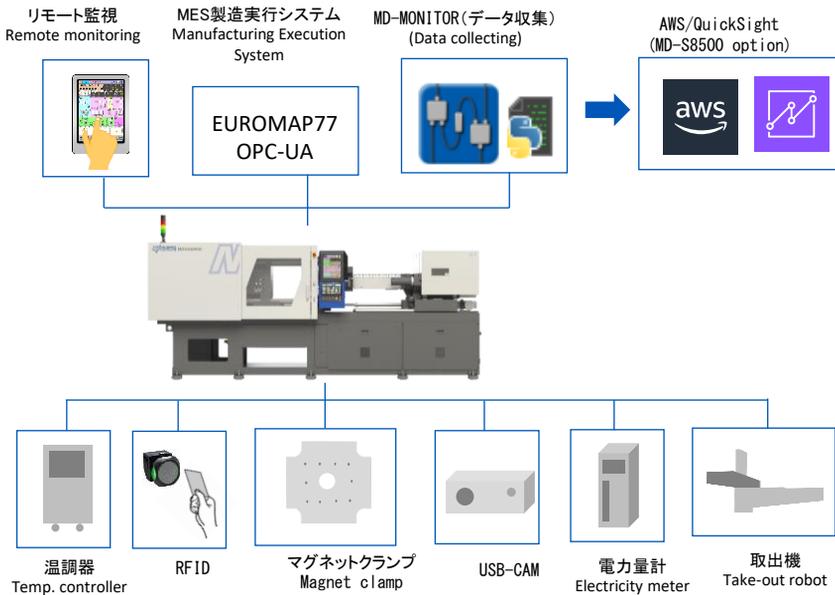
新機種
New

横型電動射出成形機 All-Electric MD-S8500

- コンパクトになった機体で省スペース
- タッチスクリーンへのレスポンスタイム短縮でより便利に
- 型開閉速度アップによりハイスピードなサイクル
- OPC 40077対応 (オプション)
- 波形グラフ1万件まで保存可能
- Space-saving with smaller footprint.
- Improved operability with shorter response time of a new touch screen.
- Quicker mold open/close speed, shorter cycle time.
- Compatible with OPC 40077 (optional).
- Capable of saving up to 10,000 waveform graphs.



NIIGATA インタラクティブ・ソリューションズ NIIGATA Interactive Solutions



IoT

成形条件やショットデータ等を成形機から収集するアプリケーションMD-MonitorをAmazon Web service(AWS)のアーキテクチャーと連携させることが可能です (MD-S8500オプション)。

Information such as molding conditions and shot data managed by MD-Monitor application can be integrated with Amazon Web Services (AWS) architecture (MD-S8500 option).

成形セル通信

付帯機器の遠隔操作や条件のリンク、ショットデータへのデータ取込みが可能になり、生産セル内の管理を行います。

Data exchange in automation space enables remote operation of peripheral equipment, linking of conditions, and importing data into shot data, allowing for management within the production cell.

MD220S8000

マスターバッチの色むらを抑制するOAスクリュー
ワイドな型縮により機械のダウンサイジングを実現
100%国産米から作られた高品質なバイオマスプラスチック、RiceResin® (バイオマスレジン社)を使用
OA screw to prevent color inconsistency.
Wide clamp to allow downsizing machine.
RiceResin®, high-quality biomass plastic manufactured by Biomass Resin, made entirely from Japanese rice.

ファイルケース Document Case



| | |
|-----------------------|-----------------------------|
| スクリュー径 Screw Dia | 52mm |
| 材料 Resin | ライスレジン+PP RiceResin + PP |
| 取数 Cavities | 1 |
| ショット質量 Shot Weight | 260g |
| サイクル Cycle | 60s |

New Model MD100S8500

光学レンズの高精密・高転写成形
0.1MPaの精密圧力制御
High-precision and high-fidelity molding for optical lenses.
Precision pressure control at 0.1MPa.

レンズ Lens



| | |
|-----------------------|-------|
| スクリュー径 Screw Dia | 30mm |
| 材料 Resin | PET-G |
| 取数 Cavities | 2 |
| ショット質量 Shot Weight | 7.8g |
| サイクル Cycle | 60s |

省スペース海天 JUPITER V シリーズ Space-saving Haitian Jupiter V Series

自動車業界をリードする、2プラテン技術のパイオニア。
Pioneer of two-platen technology and pacemaker of the automotive industry



省スペースの
2プラテンソリューション
450 – 6600t

電動計量装置

20-40%電力削減
機械全体のエネルギー効率を向上させ、
速い、安定した可塑化が可能

可塑化装置

高い可塑化性能と耐摩耗性

HT Control

一新したUIデザインで大きく見やすい
操作スクリーン
高速レスポンス
操作しやすいHMI

HT Clamp

速い金型動作と精確な金型位置決めを
可能にする最適化された補正アルゴリ
ズム

高速応答サーボシステム

専用のサーボドライブシステム
高速応答、スマート、精密、ハイパ
ワー

SPACE SAVING
TWO-PLATEN SOLUTION
450 – 6600t

Electrical Charging

20-40% energy saving
The plasticizing speed and quality are
improved, while the energy efficiency of
the entire machine is comprehensively
improved

Plasticizing Components

Increased performance
High wear resistance

HT Control

New UI design/Large Display
Fast response time/User-friendly HMI

HT Clamp

Optimized correction algorithm for
stable and fast mold movement and
accurate mold positioning

High-response servo system

Tailor-made servo power system
High-speed response, dynamic,
sensitivity and surging power

成形デモンストレーション
at IPF Exhibition
JU5500V

自動車ピラー



| | |
|-----------------------|------|
| スクリュー径 Screw Dia. | 80mm |
| 材料 Resin | ABS |
| 取数 Cavities | 2 |
| ショット質量 Shot Weight | 510g |
| サイクル Cycle | 55s |

煙が出るガス抜き成形

当社ブース内にて「煙が出るガス抜き成形」の紹介展示を行っております。
※煙が出るガス抜き成形は、株式会社道志化学工業所様の開発技術です。(PAT..)
株式会社道志化学工業所様ホームページ (<https://doshi-chemical.com/>)



新生ニイガタ スタートキャンペーン実施中

キャンペーン期間中に射出成形機ご成約の方へクーポン贈呈。メンテナンス費や部品購入、次回機械
ご購入時にご使用できます。詳細は弊社営業までお問合せください。

名古屋支社移転 2023年11月1日より営業開始

事務所を春日井市へ移し新たに展示場を併設。いつでも実機見学が可能です。

ホームページリニューアル

ホームページをリニューアルしました。右のQRコードからアクセスできます。



新潟機械株式会社



本社・工場
名古屋支社
大宮支店
大阪支店
九州サービスセンター

〒950-0821 新潟市東区岡山1300番地
〒486-0932 愛知県春日井市松河戸町2丁目1-19
〒337-0001 埼玉県さいたま市見沼区丸ヶ崎975番地
〒577-0012 大阪府東大阪市長田東4丁目3番22号
〒816-0932 福岡県大野城市瓦田1丁目11番35号

TEL 025-274-5130 FAX 025-270-9066
TEL 0568-20-9586 FAX 0568-20-9589
TEL 048-633-4322 FAX 048-633-4327
TEL 06-6743-3226 FAX 06-6743-3262
TEL 092-588-6255 FAX 092-588-6257